

II
(Ikke-regelverksakt)
FORORDNINGER

**KOMMISJONENS GJENNOMFØRINGSFORORDNING (EU) 2018/337
av 5. mars 2018**

om endring av gjennomføringsforordning (EU) 2015/2403 om fastsettelse av felles retningslinjer for deaktiveringsstandarder og deaktiveringsteknikker for å sikre at deaktiverte skytevåpen blir gjort varig ubrukbare

(Tekst som er relevant for EØS)

EUROPAKOMMISJONEN HAR –

under henvisning til traktaten om Den europeiske unions virkemåte, under henvisning til rådsdirektiv 91/477/EØF av 18. juni 1991 om kontroll med erverv og besittelse av våpen,¹ særlig artikkel 10b nr. 2, og ut fra følgende betraktninger:

1)

Kommisjonens gjennomføringsforordning (EU) 2015/2403² fastsetter regler og tekniske spesifikasjoner for deaktivering av skytevåpen i Unionen for å sikre at deaktiverte skytevåpen blir gjort varig ubrukbare. Forordningen beskriver også hvordan deaktivering av skytevåpen må kontrolleres og attesteres av medlemsstatenes offentlige myndigheter, og fastsetter regler om merking av deaktiverte skytevåpen.

2)

For å sikre et høyest mulig sikkerhetsnivå for deaktivering av skytevåpen fastsetter gjennomføringsforordning (EU) 2015/2403 at de tekniske spesifikasjonene i den regelmessig skal gjennomgås og oppdateres, og at det da skal tas hensyn til medlemsstatenes erfaringer ved anvendelse av disse reglene og eventuelle ytterligere deaktiveringstiltak.

3)

For det formålet opprettet Kommisjonen i september 2016 en arbeidsgruppe med nasjonale eksperter på deaktivering av skytevåpen under komiteen nedsatt ved direktiv 91/477/EØF. Arbeidsgruppen fokuserte på revisjon av de tekniske spesifikasjonene for deaktivering av skytevåpen fastsatt i vedlegg I til gjennomføringsforordning (EU) 2015/2403, med et mål om å gjøre dem klarere, unngå tvetydigheter for fagfolk og sikre at de tekniske spesifikasjonene kan anvendes på alle typer skytevåpen.

4)

Direktiv 91/477/EØF ble endret av Europaparlaments- og rådsforordning (EU) 2017/853.³ Det endrede direktivets virkeområde omfatter deaktiverte skytevåpen og gir også mulighet for klassifisering samt en definisjon av deaktiverte skytevåpen som gjenspeiler de generelle prinsippene for deaktivering av skytevåpen som fastsatt i protokollen mot ulovlig produksjon av og handel med skytevåpen og deres deler, komponenter og ammunisjon, som supplerer FN-konvensjonen mot grenseoverskridende

¹ EFT L 256 av 13.9.1991, s. 51.

² Kommisjonens gjennomføringsforordning (EU) 2015/2403 av 15. desember 2015 om fastsettelse av felles retningslinjer for deaktiveringsstandarder og deaktiveringsteknikker for å sikre at deaktiverte skytevåpen blir gjort varig ubrukbare (EUT L 333, 19.12.2015, s. 62).

³ Europaparlaments- og rådsdirektiv (EU) 2017/853 av 17. mai 2017 om endring av rådsdirektiv 91/477/EØF om kontroll med erverv og besittelse av våpen (EUT L 137 av 24.5.2017, s. 22).

organisert kriminalitet, som er vedlagt rådsbeslutning 2014/164/EU,⁴ som innarbeider denne protokollen i Unionens rettsorden.

5)

Reglene om deaktivering av skytevåpen fastsatt i gjennomføringsforordning (EU) 2015/2403 bør gjenspeile og være forenlige med de nye reglene om deaktivering som innføres med direktiv (EU) 2017/853.

6)

Virkeområdet for gjennomføringsforordning (EU) 2015/2403 bør omfatte skytevåpen i alle kategorier oppført i del II av vedlegg I til direktiv 91/477/EØF.

7)

De tekniske spesifikasjonene for deaktivering av skytevåpen bør sikre at våpenet ikke kan reaktiveres ved bruk av vanlige verktøy.

8)

De tekniske spesifikasjonene for deaktivering av skytevåpen fokuserer på deaktivering av vitale deler av skytevåpen, som definert i direktiv 91/477/EØF. Dette er fordi direktiv 91/477/EØF også fastsetter en definisjon av deaktiverte skytevåpen som inkluderer et krav om å sikre at alle vitale deler av det aktuelle skytevåpenet er gjort permanent ubrukbare og umulige å fjerne, erstatte eller modifisere, slik at skytevåpenet ikke kan reaktiveres på noen måte. De tekniske spesifikasjonene for deaktivering av skytevåpen bør også gjelde deaktivering av utskiftbare løp, som, i og med at de er separate gjenstander, er teknisk sett forbundet med og ment å skulle anvendes i skytevåpenet som skal deaktiveres.

9)

På anmodning fra arbeidsgruppen med nasjonale eksperter på deaktivering ble de reviderte tekniske spesifikasjonene underlagt en stresstest foretatt av nasjonale fagfolk gjennom en femukersperiode fra 9. februar til 20. mars 2017. Resultatet av stresstesten førte særlig til en beslutning om å gjennomgå hvordan deaktiveringsspesifikasjonene blir presentert. Av klarhetshensyn bør de spesifikke deaktiveringstiltakene presenteres på en slik måte at det skilles mellom de ulike typene skytevåpen.

10)

Tiltakene fastsatt i denne forordningen er i samsvar med uttalelsen fra komiteen nedsatt ved direktiv 91/477/EØF.

11)

For at medlemsstatene skal kunne foreta de nødvendige administrative endringene og bringe sin praksis i samsvar med denne endrede gjennomføringsforordningen, bør forordningen få anvendelse tre måneder etter dens ikrafttredelsesdato –

VEDTATT DENNE FORORDNINGEN:

Artikkel 1

Gjennomføringsforordning (EU) 2015/2403 endres som følger:

1.

Artikkel 1 nr. 1 erstattes av følgende:

"1. Denne forordningen skal gjelde skytevåpen i alle kategorier oppført i del II av vedlegg I til direktiv 91/477/EØF."

⁴ Rådsbeslutning 2014/164/EU av 11. februar 2014 om inngåelse, på vegne av Den europeiske union, av protokollen mot ulovlig produksjon av og handel med skytevåpen og deres deler, komponenter og ammunisjon, som supplerer FN-konvensjonen mot grenseoverskridende organisert kriminalitet (EUT L 89 av 25.3.2014, s. 7).

2.

Artikkel 3 nr. 1 erstattes av følgende:

"1. Medlemsstatene skal peke ut vedkommende offentlige myndighet som skal kontrollere at skytevåpenet har blitt deaktivert i henhold til de tekniske spesifikasjonene fastsatt i vedlegg I (heretter kalt 'den kontrollerende enheten')."

3.

Artikkel 5 erstattes av følgende:

"Artikkel 5

Merking av deaktiverte skytevåpen

Deaktiverte skytevåpen skal merkes med et felles unikt merke i overensstemmelse med malen i vedlegg II, for å angi at de har blitt deaktivert i samsvar med de tekniske spesifikasjonene fastsatt i vedlegg I. Den kontrollerende enheten skal påføre merket på alle vitale deler som er modifisert for å deaktivere skytevåpenet, og skal oppfylle følgende kriterier:

a)

Det er klart synlig og kan ikke fjernes.

b)

Det inneholder opplysninger om i hvilken medlemsstat deaktiveringen fant sted, og om hvilken kontrollerende enhet som attesterte deaktiveringen.

c)

Skytevåpenets originale serienummer/serienumre er bevart."

4.

Vedlegg I erstattes av teksten i vedlegg I til denne forordningen.

5.

Vedlegg II erstattes av teksten i vedlegg II til denne forordningen.

6.

Vedlegg III erstattes av teksten i vedlegg III til denne forordningen.

Artikkel 2

Denne forordningen skal tre i kraft den tjuende dagen etter at den er kunngjort i Den europeiske unions tidende.

Den skal få anvendelse fra 28. juni 2018.

Denne forordningen skal være bindende i sin helhet og komme direkte til anvendelse i alle medlemsstater.

Utferdiget i Brussel, 5. mars 2018.

For Kommisjonen

President

Jean-Claude JUNCKER

VEDLEGG I

Tekniske spesifikasjoner for deaktivering av skytevåpen

- Deaktiveringstiltakene som skal utføres for at et skytevåpen skal være å anse som gjort varig ubrukbart, fremgår av tre tabeller:
 - Tabell I lister opp ulike typer skytevåpen.
- Tabell II beskriver de generelle prinsippene som må etterleves for å gjøre skytevåpen varig ubrukbare.
- Tabell III beskriver de spesifikke tiltakene som må gjennomføres for å gjøre ulike typer skytevåpen varig ubrukbare.
- De tekniske spesifikasjonene for deaktivering av skytevåpen bør sikre at våpenet ikke kan reaktiveres ved bruk av vanlige verktøy.
- De tekniske spesifikasjonene for deaktivering av skytevåpen fokuserer på deaktivering av vitale deler av skytevåpenet, som definert i direktiv 91/477/EØF. De tekniske spesifikasjonene for deaktivering av skytevåpen som beskrevet i vedlegg I gjelder også deaktivering av utskiftbare piper, som, i og med at de er separate gjenstander, er teknisk forbundet med og ment å skulle anvendes i skytevåpenet som skal deaktiveres.
- For å sikre korrekt og enhetlig deaktivering av skytevåpen, vil Kommisjonen utdype definisjonene i samarbeid med medlemslandene.

Tabell I

Liste over typer skytevåpen

Typer skytevåpen

- 1
Pistoler (enkeltskudds-, halvautomatiske)
- 2
Revolvere (inkludert perkusjonsrevolvere)
- 3
Lange enkeltskuddsvåpen (ikke brekkvåpen)
- 4
Brekkvåpen (f.eks. glattløpede og riflede våpen, kombinasjonsvåpen, fallblokk- og rulleblokkvåpen. Gjelder både korte og lange våpen)
- 5
Lange repetérvåpen (glattløpede, riflede)
- 6
Lange halvautomatiske våpen (glattløpede, riflede)
- 7
Helautomatiske våpen: f.eks. automatgevær, maskinpistoler, helautomatiske pistoler

Munnladervåpen, inkludert brekkvåpen (unntatt perkusjonsrevolvere)

Tabell II

Overordnede prinsipper

Sveis, lim sammen eller iverksett andre egnede og tilsvarende varige tiltak for å forhindre at et skytevåpens vitale deler kan demonteres fra våpenet.

Avhengig av nasjonal lovgivning kan denne prosessen finne sted etter at angjeldende nasjonal myndighet har kontrollert tiltaket.

Hardhetsgrad for deaktiveringskomponenter: Den som deaktiverer skytevåpenet må sikre at stiftene, pluggene eller stengene som benyttes har en hardhetsgrad på minst 40 HRC og at materialet som benyttes i sveisingen skaper en varig og effektiv sammenføyning.

Tabell III

Spesifikke tiltak per type skytevåpen

1.

PISTOLER (ENKELTSKUDDS-, HALVAUTOMATISKE)

1.1

Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, inkludert kammeret hvis relevant (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp).

1.2

Pipe/løp: For alle pistoler uten brekkmekanisme, bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet stift (diameter > 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme stift kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en plugg av samme størrelse som patronhylsen i kammeret.

1.3

Pipe/løp: Laderampen fjernes hvor relevant.

1.4

Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak. Stiftene som benyttes i tiltak 1.2 kan brukes til dette.

1.5

Pipe/løp: Tiltak 1.1–1.4 og 1.19, så fremt relevante, gjelder for utskiftbare piper som ikke er en del av en pistol. I tillegg, sveis, lim sammen eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnede og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan anvendes i et skytevåpen igjen.

1.6

Sluttstykke/sluttstykkehode: Fjern eller kapp tennstempleet.

1.7

Sluttstykke/sluttstykkehode: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele bunnflaten. Alle låseklakker fjernes eller svekkes betydelig.

1.8

Sluttstykke/sluttstykkehode: Sveis igjen tennstempelhullet.

1.9

Sleide: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele bunnflaten.

1.10

Sleide: Fjern tennstempelet.

1.11

Sleide: Fjern låseklakkene i sleiden.

1.12

Sleide: Hvis relevant, fres ned innsiden av låsekanten i utkasteråpningen i sleiden til en vinkel på mellom 45 og 75 grader.

1.13

Sleide: Hvis sluttstykket kan tas ut av selve sleiden, fest det deaktiverte sluttstykket permanent til selve sleiden.

1.14

Ramme/låskasse: Laderampen fjernes hvor relevant.

1.15

Ramme/låskasse: Fres vekk minst to tredeler av 2/3 av sleidens styrespor på begge sider av rammen.

1.16

Avtrekkermekanisme: Sikre at den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstempelet eller avtrekkerhaken ødelegges. Sveis avtrekkermekanismen fast i rammen/låskassen hvis relevant. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.

1.17

Avtrekkermekanisme: Sveis (hvis rammen/låskassen er av stål) eller lim, med varmebestandig lim, (hvis rammen/låskassen er av lettmetall eller polymer) fast avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset til rammen/låskassen.

1.18

Lademekanisme: Kapp eller sveis gasstempelet, gassrøret og gassrøråpningen slik at de gjøres ubrukelige.

1.19

Lademekanisme: Hvis det ikke er noe gasstempel, fjern gassrøret. Hvis løpet fungerer som gasstempel, sveis den deaktiverte pipen fast til sleiden/rammen. Lukk i alle tilfeller løpets gassventil med sveising.

1.20

Magasiner: Punktveis magasinet eller bruk andre egnede, tilsvarende varige tiltak, avhengig av type våpen og materiale, slik at magasinet ikke kan fjernes.

1.21

Magasiner: Hvis magasinet mangler, punktveis eller bruk andre egnede tiltak i magasinbrønnen, eventuelt sett på en lås, slik at det senere ikke vil være mulig å sette inn et magasin.

1.22

Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende varige tiltak.

1.23

Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret.

2.

REVOLVERE (INKLUDERT PERKUSJONSREVOLVERE)

2.1

Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: minst løpets lengde fra kammerhalsen).

2.2

Pipe/løp: Bor et hull gjennom begge løpsveggene (nær kammerhalsen) og sett inn og sveis fast en herdet stålstift (diameter: > 50 % av kaliberet, minimum 4,5 mm). Samme stift kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en herdet stålplugg i løpet fra sylindersiden (lengde: minst halvparten av sylinderkammerets lengde).

2.3

Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til rammen, eller fest den med andre egnede, tilsvarende varige tiltak. Stiften som benyttes i tiltak 2.2 kan brukes til dette.

2.4

Pipe/løp: Tiltak 2.1–2.3, så fremt relevante, gjelder for utskiftbare løp som ikke er festet på skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim sammen eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnet og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan anvendes i et skytevåpen igjen.

2.5

Sylinder/tønne: Fres vekk alle indre vegger i sylindren i minimum to tredeler av lengden. Fjern så mye av de indre veggene av sylindrekamrene som mulig, ideelt tilsvarende hylsediameteren, uten å bryte gjennom sylindrens yttervegg.

2.6

Sylinder/tønne: Så fremt mulig, sveis fast sylindren slik at den ikke kan fjernes fra rammen, eller bruk andre egnede midler, som f.eks. stifter, som gjør det umulig å fjerne sylindren.

2.7

Sylinder/tønne: Tiltak 2.5 gjelder for løse reservesylindre. I tillegg, skjær, sveis eller lim sammen sylindren eller med andre tilsvarende permanente tiltak sikre at den ikke kan anvendes i et skytevåpen igjen.

2.8

Ramme/låskasse: Utvid tennstempelhullet til tre ganger original størrelse.

2.9

Ramme/låskasse: Fjern eller kapp tennstempelet.

2.10

Avtrekkermekanisme: Sikre at den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstempleet eller avtrekkerhaken ødelegges. Sveis avtrekkermekanismen fast i rammen/låskassen hvis relevant. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.

2.11

Avtrekkermekanisme: Sveis (hvis rammen/låskassen er av stål) eller lim, med varmebestandig lim, (hvis rammen/låskassen er av lettmetall eller polymer) fast avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset til rammen/låskassen.

2.12

Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende varige tiltak.

2.13

Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret.

3.

LANGE ENKELTSKUDDSVÅPEN (IKKE BREKKVÅPEN)

3.1

Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen inkludert kammeret hvis relevant (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp).

3.2

Pipe/løp: Bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet stift (diameter > 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme stift kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en plugg av samme størrelse som patronhylsen i kammeret.

3.3

Pipe/løp: Laderampen fjernes hvor relevant.

3.4

Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak. Stiften som benyttes i tiltak 3.2 kan brukes til dette.

3.5

Pipe/løp: Tiltak 3.1–3.4, så fremt relevante, gjelder for utskiftbare løp som ikke er festet på skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim sammen eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnede og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan anvendes i et skytevåpen igjen.

3.6

Sluttstykke/sluttstykkehode: Fjern eller kapp tennstempleet.

3.7

Sluttstykke/sluttstykkehode: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele bunnflaten. Alle låseklakker fjernes eller svekkes betydelig.

3.8

Sluttstykke/sluttstykkehode: Sveis igjen tennstempelhullet.

3.9

Avtrekkermekanisme: Sikre at den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstampelet eller avtrekkerhaken ødelegges. Sveis avtrekkermekanismen fast i rammen/låskassen hvis relevant. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.

3.10

Avtrekkermekanisme: Sveis (hvis rammen/låskassen er av stål) eller lim, med varmebestandig lim, (hvis rammen/låskassen er av lettmetall eller polymer) fast avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset til rammen/låskassen.

3.11

Lyddempere: Hvis lyddempere er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddempere fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende varige tiltak.

3.12

Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret.

4.

BREKKVÅPEN (F.EKS. GLATTLØPEDE OG RIFLEDE VÅPEN, KOMBINASJONSVÅPEN, FALLBLOKK- OG RULLEBLOKKVÅPEN. GJELDER BÅDE KORTE OG LANGE VÅPEN)

4.1

Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, inkludert kammeret hvis relevant (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp). For skytevåpen hvor kammeret ikke er en del av løpet, skjær en langsgående slisse (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: minst løpets lengde fra kammerhalsen).

4.2

Pipe/løp: En tettsittende plugg som er minst to tredeler av lengden til kammeret sveises fast i kammeret så nærme sluttstykket som mulig.

4.3

Pipe/løp: Laderampen fjernes hvor relevant.

4.4

Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak.

4.5

Pipe/løp: Tiltak 4.1–4.4, så fremt relevante, gjelder for utskiftbare løp som ikke er festet på skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim sammen eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnede og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan anvendes i et skytevåpen igjen.

4.6

Avtrekkermekanisme: Sikre at den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstampelet eller avtrekkerhaken ødelegges. Sveis avtrekkermekanismen fast i rammen/låskassen hvis relevant. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.

4.7

Avtrekkermekanisme: Sveis (hvis rammen/låskassen er av stål) eller lim, med varmebestandig lim, (hvis rammen/låskassen er av lettmetall eller polymer) fast avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset til rammen/låskassen.

4.8

Låsmekanisme: Fres en kone hvor spissen har en vinkel på minst 60 grader, slik at konens grunnflate blir 10 mm eller minst like stor som støtbunnens diameter.

4.9

Låsmekanisme: Fjern tennstampelet, utvid tennstempelhullet til en diameter på minst 5 mm og sveis igjen tennstempelhullet.

4.10

Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, sammenføyning eller andre egnede, tilsvarende varige tiltak.

4.11

Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret.

5.

LANGE REPETÉRVÅPEN (GLATTLØPEDE, RIFLEDE)

5.1

Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, inkludert kammeret hvis relevant (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp). For skytevåpen hvor kammeret ikke er en del av løpet, skjær en langsgående slisse (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: minst løpets lengde fra kammerhalsen).

5.2

Pipe/løp: Bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet stift (diameter > 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme stift kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en plugg av samme størrelse som patronhylsen i kammeret.

5.3

Pipe/løp: Laderampen fjernes hvor relevant.

5.4

Pipe/løp: Sveis eller føy pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende varige tiltak. Stiften som benyttes i tiltak 5.2 kan brukes til dette.

5.5

Pipe/løp: Tiltak 5.1–5.4, så fremt relevante, gjelder for utskiftbare løp som ikke er festet på skytevåpenet. I tillegg, sveis eller kutt pipene, eller behandle dem på annen egnet og tilsvarende varig måte slik at de ikke senere kan anvendes i et skytevåpen igjen.

5.6

Sluttstykke/sluttstykkehode: Fjern eller kapp tennstempellet.

5.7

Sluttstykke/sluttstykkehode: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele bunnflaten. Alle låseklakker fjernes eller svekkes betydelig.

5.8

Sluttstykke/sluttstykkehode: Sveis igjen tennstempelhullet.

5.9

Avtrekkermekanisme: Sikre at den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstempellet eller avtrekkerhaken ødelegges. Sveis avtrekkermekanismen fast i rammen/låskassen hvis relevant. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.

5.10

Avtrekkermekanisme: Sveis (hvis rammen/låskassen er av stål) eller lim, med varmebestandig lim, (hvis rammen/låskassen er av lettmetall eller polymer) fast avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset til rammen/låskassen.

5.11

Magasiner: Punktveis magasinet eller bruk andre egnede, tilsvarende varige tiltak, avhengig av type våpen og materiale, slik at magasinet ikke kan fjernes.

5.12

Magasiner: Hvis magasinet mangler, punktveis eller bruk andre egnede tiltak i magasinbrønnen, eventuelt sett på en lås, slik at det senere ikke vil være mulig å sette inn et magasin.

5.13

Magasiner: For rørmagasiner, driv en eller flere herdede stålstifter gjennom magasinet, kammeret og rammen slik at de festes permanent til hverandre. Sveis stiftene fast.

5.14

Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, sammenføyning eller andre egnede, tilsvarende varige tiltak.

5.15

Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret.

6.

LANGE HALVAUTOMATISKE VÅPEN (GLATTLØPEDE, RIFLEDE)

6.1

Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, inkludert kammeret hvis relevant (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp). For skytevåpen hvor kammeret ikke er en del av løpet, skjær en langsgående slisse (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: minst løpets lengde fra kammerhalsen).

6.2

Pipe/løp: Bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet stift (diameter > 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme stift kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en plugg av samme størrelse som patronhylsen i kammeret.

6.3

Pipe/løp: Laderampen fjernes hvor relevant.

6.4

Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak. Stiften som benyttes i tiltak 6.2 kan brukes til dette.

6.5

Pipe/løp: Tiltak 6.1–6.4 og 6.12, så fremt relevante, gjelder for utskiftbare løp som ikke er festet på skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim sammen eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnet og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan anvendes i et skytevåpen igjen.

6.6

Sluttstykke/sluttstykkehode: Fjern eller kapp tennstempellet.

6.7

Sluttstykke/sluttstykkehode: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele bunnflaten. Alle låseklakker fjernes eller svekkes betydelig.

6.8

Sluttstykke/sluttstykkehode: Sveis igjen tennstempelhullet.

6.9

Avtrekkermekanisme: Sikre at den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstempellet eller avtrekkerhaken ødelegges. Sveis avtrekkermekanismen fast i rammen/låskassen hvis relevant. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.

6.10

Avtrekkermekanisme: Sveis (hvis rammen/låskassen er av stål) eller lim, med varmebestandig lim, (hvis rammen/låskassen er av lettmetall eller polymer) fast avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset til rammen/låskassen.

6.11

Lademekanisme: Kapp eller sveis gasstempellet, gassrøret og gassrøråpningen slik at de gjøres ubrukelige.

6.12

Lademekanisme: Hvis det ikke er noe gasstempel, fjern gassrøret. Hvis løpet fungerer som gasstempel, sveis den deaktiverte pipen fast til sleiden/rammen. Lukk i alle tilfeller løpets gassventil med sveising.

6.13

Lademekanisme: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele støtbunnens overflate og ellers slik at minst 50 % av sluttstykkets opprinnelige masse fjernes. Sluttstykket festes permanent til skytevåpenet gjennom sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende varige tiltak.

6.14

Lademekanisme: Hvis sluttstykkehodet er integrert i en sluttstykkebærer, reduser tilbringeren med minst 50 %. Sveis, lim sammen eller på annen tilsvarende og varig måte fest sluttstykkehodet permanent til bæreren og bæreren til skytevåpenet.

6.15

Magasiner: Punktveis magasinet eller bruk andre egnede, tilsvarende varige tiltak, avhengig av type våpen og materiale, slik at magasinet ikke kan fjernes.

6.16

Magasiner: Hvis magasinet mangler, punktveis eller bruk andre egnede tiltak i magasinbrønnen, eventuelt sett på en lås, slik at det senere ikke vil være mulig å sette inn et magasin.

6.17

Magasiner: For rørmagasiner, driv en eller flere herdede stålstifter gjennom magasinet, kammeret og rammen slik at de festes permanent til hverandre. Sveis stiftene fast.

6.18

Lyddempere: Hvis lyddempere er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddempere fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende varige tiltak.

6.19

Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret.

7.

HELAUTOMATISKE SKYTEVÅPEN: F.EKS. AUTOMATGEVÆR, MASKINPISTOLER, AUTOMATPISTOLER

7.1

Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, inkludert kammeret hvis relevant (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp).

7.2

Pipe/løp: Bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet stift (diameter > 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme stift kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en plugg av samme størrelse som patronhylsen i kammeret.

7.3

Pipe/løp: Laderampen fjernes hvor relevant.

7.4

Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak. Stiften som benyttes i tiltak 7.2 kan brukes til dette.

7.5

Pipe/løp: Tiltak 7.1–7.3, så fremt relevante, gjelder for utskiftbare løp som ikke er festet på skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim sammen eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnet og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan anvendes i et skytevåpen igjen.

7.6

Sluttstykke/sluttstykkehode: Fjern eller kapp tennstampelet.

7.7

Sluttstykke/sluttstykkehode: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele bunnflaten. Alle låseklakker fjernes eller svekkes betydelig.

7.8

Sluttstykke/sluttstykkehode: Sveis igjen tennstempelhullet.

7.9

Sleide (for automatpistoler): Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele bunnflaten.

7.10

Sleide (for automatpistoler): Fjern tennstampelet.

7.11

Sleide (for automatpistoler): Fjern låseklakkene i sleiden.

7.12

Sleide (for automatpistoler): Hvis relevant, fres ned innsiden av låsekanten i utkasteråpningen i sleiden til en vinkel på mellom 45 og 75 grader.

7.13

Sleide (for automatpistoler): Hvis sluttstykket kan tas ut av selve sleiden, fest det deaktiverte sluttstykket permanent til selve sleiden.

7.14

Ramme/låskasse (for automatpistoler): Laderampen fjernes hvor relevant.

7.15

Ramme/låskasse (for automatpistoler): Fres vekk minst to tredeler av $2/3$ av sleidens styrespor på begge sider av rammen.

7.16

Avtrekkermekanisme: Sikre at den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstampelet eller avtrekkerhaken ødelegges. Sveis avtrekkermekanismen fast i rammen/låskassen hvis relevant. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.

7.17

Avtrekkermekanisme: Sveis (hvis rammen/låskassen er av stål) eller lim, med varmebestandig lim, (hvis rammen/låskassen er av lettmetall eller polymer) fast avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset til rammen/låskassen.

7.18

Lademekanisme: Kapp eller sveis gasstempet, gassrøret og gassrøråpningen slik at de gjøres ubrukelige.

7.19

Lademekanisme: Hvis det ikke er noe gasstempel, fjern gassrøret. Hvis løpet fungerer som gasstempel, sveis den deaktiverte pipen fast til sleiden/rammen. Lukk i alle tilfeller løpets gassventil med sveising.

7.20

Lademekanisme: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele støtbunnens overflate og ellers slik at minst 50 % av sluttstykkets opprinnelige masse fjernes. Sluttstykket festes permanent til skytevåpenet gjennom sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende varige tiltak.

7.21

Lademekanisme: Hvis sluttstykkehodet er integrert i en sluttstykkebærer, reduser tilbringeren med minst 50 %. Sveis, lim sammen eller på annen tilsvarende og varig måte fest sluttstykkehodet permanent til bæreren og bæreren til skytevåpenet.

7.22

Magasiner: Punktveis magasinet eller bruk andre egnede, tilsvarende varige tiltak, avhengig av type våpen og materiale, slik at magasinet ikke kan fjernes.

7.23

Magasiner: Hvis magasinet mangler, punktveis eller bruk andre egnede tiltak i magasinbrønnen, eventuelt sett på en lås, slik at det senere ikke vil være mulig å sette inn et magasin.

7.24

Magasiner: For rørmagasiner, driv en eller flere herdede stålstifter gjennom magasinet, kammeret og rammen slik at de festes permanent til hverandre. Sveis stiftene fast.

7.25

Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende varige tiltak.

7.26

Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret.

8.

MUNNLADERVÅPEN, INKLUDERT BREKKVÅPEN (UNNTATT PERKUSJONSREVOLVERE)

8.1

Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, inkludert tennekammeret hvis relevant (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kulediameteren). For skytevåpen hvor tennekammeret ikke er en del av løpet, skjær en langsgående slisse (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: minst løpets lengde fra kammerhalsen).

8.2

Pipe/løp: For skytevåpen hvor tennkammeret er en del av løpet, bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet stift (diameter > 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme stift kan brukes til å feste pipen til mekanismen.

For skytevåpen hvor tennkammeret ikke er en del av løpet, sveis en herdet stålplugg (lengde: minst to ganger kulediameteren) fast i løpet fra kammerhalsen.

8.3

Pipe/løp: Tiltak 8.1–8.2, så fremt relevante, gjelder for utskiftbare løp som ikke er festet på skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim sammen eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnet og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan anvendes i et skytevåpen igjen.

8.4

For brekkvåpen: Fres en kone hvor spissen har en vinkel på minst 60 grader, slik at konens grunnflate blir 10 mm eller minst like stor som støtbunnens diameter.

8.5

For brekkvåpen: Fjern tennstampelet, utvid tennstempelhullet til en diameter på minst 5 mm og sveis igjen tennstempelhullet.

8.6

Avtrekkermekanisme: Sikre at den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstampelet eller avtrekkerhaken ødelegges. Sveis avtrekkermekanismen fast i rammen/låskassen hvis relevant. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.

8.7

Avtrekkermekanisme: Sveis (hvis rammen/låskassen er av stål) eller lim, med varmebestandig lim, (hvis rammen/låskassen er av lettmetall eller polymer) fast avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset til rammen/låskassen.

8.8

Nipler/hull: Fjern eller sveis fast nippelen/niplene, sveis igjen hullet/hullene.

8.9

Adskilte (flere) tennkamre (unntatt sylindere): For skytevåpen med adskilte eller flere tennkamre, fres vekk de indre veggene av tennkammeret/tennkamrene i minst to tredeler av lengden. Fjern så mye av de indre veggene som mulig, ideelt like mye som diameteren på kaliberet.

VEDLEGG II

Mal for merking av deaktiverte skytevåpen

EU ⁽¹⁾ **Aa** ⁽²⁾ **bb** ⁽³⁾ **cc** ⁽⁴⁾

1)

Deaktiveringsmerke (skal forbli "EU" i all nasjonal merking)

2)

Deaktiveringsland – offisiell internasjonal kode

3)

Logoen til enheten som attesterte deaktiveringen

4)

Deaktiveringsår

Det hele og fulle merket skal kun påføres skytevåpenets ramme, mens deaktiveringsmerket (1) og deaktiveringslandets kode (2) påføres alle andre vitale deler.

VEDLEGG III

Attestmal for deaktiverte skytevåpen

(Attesten bør utstedes på papir som gjør forfalskning umulig.)

EU-logo

Navn på enheten som kontrollerte og attesterte at deaktiveringen var i henhold til regelverket
Logo

DEAKTIVERINGSATTEST

Attestnummer:

Deaktiveringstiltakene er i henhold til de tekniske kravene til deaktivering av skytevåpen som beskrevet i vedlegg I til Kommisjonens gjennomføringsforordning (EU) 2018/337 av 5. mars 2018.

Navn på enheten som utførte deaktiveringen:

Land:

Deaktivering attestert dato/år:

Produsent/merke på det deaktiverte skytevåpenet:

Type:

Modell:

Kaliber:

Serienummer:

Merknader:

EUs offisielle deaktiveringsmerke
Ansvarlig persons navn, tittel og signatur

MERK: Denne attesten er et viktig dokument og bør oppbevares av eieren av det deaktiverte skytevåpenet. De vitale delene av det deaktiverte skytevåpenet som denne attesten gjelder, må være merket med et offisielt inspeksjonsmerke. Dette merket må ikke fjernes eller endres.

ADVARSEL: Forfalskning av en deaktiveringsattest kan være straffbart i henhold til nasjonal lovgivning.